

Foamalux Eco

Flat Sheet PVC Foam

Foamalux Eco est une plaque de PVC expansé à cellules fermées. Foamalux Eco contient jusqu'à 80 % de matière retraitée (chutes post-production), offre ainsi une solution de PVC expansé plus écologique. Sa qualité et sa polyvalence offrent au designer des possibilités d'application illimitées dans la création d'intérieurs, l'aménagement de magasins, la signalisation, les présentoirs contemporains, la conception et la fabrication de produits.

Caractéristiques du produit

- Constitué de chutes post-production retraitées
- Poids léger pour une manipulation facilitée
- Usinage et transformation faciles

Plaques standard*

1220 x 2440mm	3, 5, 10mm
1560 x 3050mm	3, 5, 10, 19mm
2050 x 3050mm	3, 5, 10mm

*Des formats de plaques non standard sont disponibles sous réserve de quantités minimales de commande.

Applications

Signalisation	Impression numérique
Stands d'exposition	Transformation
Aménagement de magasin	Points de vente

Recyclage

Foamalux Eco est 100 % recyclable et réutilisable s'il est séparé des autres matériaux à la fin de son cycle de vie. Le PVC est un matériau largement recyclé - contactez votre centre de recyclage local pour plus d'informations

Stockage et manipulation

Les plaques Foamalux Eco doivent être stockées à l'intérieur dans des conditions ambiantes d'entrepôt jusqu'à 20°C, à l'abri de la lumière directe du soleil, dans un endroit frais et sec. Ne pas entreposer à l'intérieur à proximité de sources de chaleur, par exemple des radiateurs ou des chaudières. Il faut éviter de stocker les plaques posées debout sur la tranche. Stocker à plat sur une surface plane et lisse, soutenu en tous points. Les palettes ne doivent pas être empilées sur plus de trois hauteurs.

Température d'utilisation

Foamalux Eco peut être installé dans une diversité d'applications, avec des températures variables. Les performances mécaniques du matériau sont connues pour rester stables à des températures allant de -20 à +60°C.

Installation

Les applications de Foamalux Eco doivent tenir suffisamment compte du mouvement thermique. Un dégagement suffisant doit être prévu si des trous sont percés pour la fixation et dans les feuillures des cadres de support.

Electricité Statique

Le rinçage de la surface avec de l'eau ou un agent de nettoyage antistatique peut réduire la charge statique. Une autre méthode consiste à souffler la feuille avec de l'air ionisé. L'effet de ce traitement est de courte durée mais généralement suffisant pour les opérations d'impression.

Nettoyage

De l'eau tiède, un détergent ménager ordinaire non abrasif et une éponge ou un chiffon doux suffisent normalement, mais pour le dégraissage et le nettoyage avant les opérations secondaires, l'éthanol et l'isopropanol sont des solvants appropriés. Le processus de nettoyage doit ensuite être répété après avoir utilisé des solvants et la feuille doit être bien rincée.

Impression

Le film protecteur de la feuille doit rester en place juste avant l'impression. Seule une brosse antistatique ou un traitement par ionisation seront donc nécessaire pour éliminer l'accumulation d'électricité statique et garantir une impression de qualité

Performances au feu n

La performance au feu de Foamalux a été testée de manière indépendante. Veuillez contacter le service technique pour les rapports de test les plus récents.

Propriétés	Standard	Valeur	Unités
Densité	-	0.50-0.60	g/cm ³
Absorption d'humidité	ISO 62	<0.25	% by weight
Dureté shore	ISO 868	>30	-
Résistance à la traction	ISO 527	15	MPa
Module de flexion	ISO 178	900-1100	MPa
Résistance à l'impact (charpy)	ISO 179-1/1eU 1	12	kJ/m ²
Dilatation Thermique	ISO 11359-2	0.068	mm/m°C
Température d'utilisation	-	-20 to +60	°C